

Завод стальных дверей «Центурион»

# ПАСПОРТ

ДВЕРНОГО БЛОКА СТАЛЬНОГО  
ОДНОПОЛЬНОГО/ДВУПОЛЬНОГО



**ЦЕНТУРИОН**

ЗАВОД СТАЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ

---

**г. Новосибирск**

Содержит важную информацию об изделии, монтаже,  
эксплуатации, безопасности и обслуживании стальной двери.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Настоящий паспорт является унифицированным для любого изделия (стальная входная дверь), выполненного из стали.
- 1.2. Двери предназначены для установки в дверные проёмы жилых, общественных, промышленных и вспомогательных помещений с целью затруднения несанкционированного доступа.
- 1.3. Изделие состоит из двух основных элементов: дверного короба и дверного полотна (створка).
- 1.4. Дверное полотно представляет собой сварную конструкцию, изготовленную из стального листа, и внутренней и/или наружной декоративной фрезерованной MDF-панели, ламинированной ПВХ-плёнкой.
- 1.5. Дверная коробка изготовлена из стальных профилей сложной формы, сваренных между собой.
- 1.6. Дверное полотно и дверная коробка связываются между собой приваренными к ним навесами (петли), которые обеспечивают свободное открывание двери.
- 1.7. Двери могут быть изготовлены с левым или правым открыванием.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Порошково-полимерное покрытие металлических элементов краской 2-го класса (ГОСТ 9.410-88).
- 2.2. Конструкция – однопольная/двупольная, левого/правого открывания, с замкнутой коробкой.
- 2.3. Приведённое сопротивление теплопередаче –  $0,60 \text{ м}^2 \times \text{°C/Вт}$ .
- 2.4. Звукоизоляция – не менее 32 дБ.
- 2.5. Безотказность, циклы открывания-закрывания – 100 000.
- 2.6. Протоколы испытаний № 001/С-27/05/22, № 001/В-27/05/22, № 001/Д-27/05/22 от 27.05.2022, выданные Испытательной лабораторией «Вега-тест» (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04 ОЛН0.ИЛ.23).

## 3. ДОПУСКИ КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ

- 3.1. Разность правых и левых, верхних и нижних симметричных элементов двери – не более 4 мм.
- 3.2. Зазор между полотном и коробкой (рамой) – от 2 до 6 мм.
- 3.3. Зазор между внутренним краем дверной панели и внутренним притвором коробки – до 9 мм.
- 3.4. В установленной двери при закрытом замке и нажатой ручке допустимый люфт между полотном двери и коробкой может составлять до 6 мм.
- 3.5. Допустимые зазоры при отжати верхней (нижней) части дверного полотна от дверной коробки при закрытом положении замка – не более 3 мм.
- 3.6. Допустимый зазор между верхней частью петли и опорным подшипником не более 0,5 мм.
- 3.7. Допустимые отклонения от прямолинейности наружной плоскости дверного полотна: «волна» до 2 мм, «линза» до 4 мм.
- 3.8. Компания ООО «Центурион» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и спецификации выпускаемых дверей, при условии сохранения или улучшения потребительских и эксплуатационных характеристик, без предварительного уведомления.

## 4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Срок службы металлоконструкций двери при соблюдении правил монтажа, эксплуатации и ухода – 10 лет.
- 4.2. Гарантийный срок изделия составляет 2 года с момента передачи товара покупателю. Гарантийные обязательства осуществляются только при условии правильного выполнения покупателем требований транспортирования, хранения, эксплуатации и монтажа, изложенных в настоящей инструкции.

**4.3.** Гарантийный срок сокращается до 1 года в случае установления дверей: в местах повышенной проходимости людей (подъездах, офисных помещениях, других общественных местах).

**4.4.** Гарантийный срок на запирающие устройства, кроме цилиндрического механизма в цилиндрической замке, при соблюдении правил эксплуатации и ухода – 2 года или в соответствии с гарантией производителя комплектующих частей.

**4.5.** Гарантийный срок на цилиндрический механизм (монтажный) фурнитуру и уплотнитель - 1 год в соответствии с гарантией производителя комплектующих частей.

**4.6.** Гарантия распространяется на любые недостатки изделия, вызванные дефектами производства и материалов. Претензия принимается в письменном виде. по возможности подтвердить дефект фото- или видеофиксацией.

**4.7.** Гарантийные обязательства завода-изготовителя не распространяются на следующие случаи:

**4.7.1.** Монтаж дверного блока производился не квалифицированными специалистами предприятия - продавца.

**4.7.2.** При изменении конструктива элементов дверного блока.

**4.7.3.** При установке в местах с повышенной (более 45-50%) влажностью, согласно СНиП 2-3-79.

**4.7.4.** При установленном на дверном блоке дополнительного оборудования, непредусмотренном конструкцией двери.

**4.7.5.** Нарушения работы дверного блока по причине изменения геометрии проёма, связанные с осадкой фундамента здания/сооружения.

**4.7.6.** Не оригинальные комплектующие части, установленные в процессе эксплуатации.

**4.7.7.** Ущерб, возникший в результате использования изделия не по назначению или воздействия третьих лиц.

**4.7.8.** Фурнитуру Клиента.

**4.7.9.** Последствия несвоевременного обращения об устранении неисправности (позднее 30 дней с момента обнаружения).

**4.7.10.** Естественный износ покрытий и материалов (потёртости, царапины, вмятины, сколы; расшатывание петель, замков, ручек, изменение цвета).

**4.7.11.** Изделия с повреждениями и недостатками, возникшими вследствие нарушения условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации.

**4.7.12.** Изделия с признаками самостоятельного ремонта, в том числе самостоятельной разборки запирающих устройств.

**4.7.13.** Изделия после взлома или пострадавшие вследствие обстоятельств неопределённой силы.

**4.7.14.** Внешний вид и комплектность изделия должны быть проверены покупателем при покупке. В дальнейшем претензии по внешнему виду (механические повреждения, загрязнения поверхности изделия, включения в покрытие) и комплектности не принимаются.



## ВНИМАНИЕ



Паспорт на дверь составляется на каждую отдельную единицу продукции и должен сопровождать изделие на всём сроке его эксплуатации. Утеря Паспорта усложняет идентификацию изделия, определение его индивидуальных технических характеристик и состава комплектации, что может препятствовать установлению истинных причин возникновения неполадок и затрудняет гарантийное обслуживание изделия. Несоблюдение пунктов данного Руководства является основанием для отказа в проведении гарантийного обслуживания.

## 5. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ

**5.1.** Минимальный набор инструментов, требующийся при монтаже дверного блока: уровень строительный (60 см), рулетка (3 м), перфоратор, насадки для перфоратора, соответствующие диаметру используемого крепежа, распорные клинья, торцевой ключ, соответствующий используемому крепежу, монтировка, пульверизатор, пистолет для монтажной пены, пена монтажная, отвёртка крестовая, молоток.

**5.2.** Монтаж и регулировка дверных блоков должны производиться специализированными фирмами или обученными бригадами предприятия-продавца.

**5.3.** При получении входной двери проверьте целостность упаковки. Упаковка не должна быть нарушена. После вскрытия упаковки следует убедиться в том, что изделие соответствует заказ-наряду и месту монтажа. Проверьте: наличие паспорта с информационной индивидуальной отметкой на последней странице, отсутствие повреждений (сколов, вмятин, царапин) на дверном блоке, наличие комплектующих изделий, эластичность уплотнителя и плотность прилегания полотна к коробу в местах их наклейки, наличие ключей в индивидуальной упаковке «Центурион». Проверьте работоспособность ключей с лицевой и внутренней стороны двери. Убедившись в отсутствии дефектов, наличии всех комплектующих и работоспособности замков, можно приступать к монтажу двери.

**5.4.** Оцените качество материала стены, где находится проём. Надёжность материала должна позволить осуществить надёжное крепление дверного блока и его дальнейшую эксплуатацию. Подготовьте проём к монтажу двери. Аккуратно произведите демонтаж прежней двери (если присутствует), не повредив целостности проёма. Очистите проём от неровностей и торчащих элементов, которые будут мешать монтажу. Очистите проём от старого монтажного материала. Размер дверного проема должен быть больше установочного габарита двери с таким расчётом, чтобы обеспечить зазоры между ним и дверной коробкой 15-30 мм на сторону.

**5.5.** Перед установкой двери в проём открытый короб стальной двери необходимо утеплить. При заполнении короба утепляющим материалом не допускать наличия пустот, незаполненных участков и попадания монтажной пены в рабочую зону ригелей запирающих

устройств.

**5.6.** Установите дверной короб в проём симметрично относительно центральной вертикальной оси проёма. С помощью монтажных подкладок, распорных клиньев выставьте короб в горизонтальной и вертикальной плоскостях, используя строительный уровень и отвес. (При монтаже дверей с терморазрывом для обеспечения теплоизоляции необходимо выдержать зазор между основанием порога и полом для заполнения монтажной пеной.) Через имеющиеся в коробе монтажные отверстия просверлите стену и установите крепёж (выбор крепежа зависит от материала стен, тех. зазора, веса двери, в некоторых случаях возможна установка на выносные пластины или выносные пластины в сочетании с точками крепления в коробе.

Сначала крепежом фиксируются верхняя и нижняя точки навесной стороны короба. Перед фиксацией другой стороны короба убедитесь в равномерном прилегании уплотнителя к дверному полотну (притвор). Проверьте равномерность зазоров между полотном и дверным коробом. При установке дверного блока допускается отклонение от вертикального уровня замковой части короба в пользу притвора.

Затем анкер-болтами фиксируются верхняя и нижняя точки замковой стороны короба. После короб фиксируется через монтажные отверстия, расположенные в средней части вертикальных профилей. При установке крепежа в среднюю часть важно не перетянуть анкер-болт, чтобы не допустить изогнутости («бочки») вертикальных профилей дверного короба.

Закройте отверстия для крепежа заглушками. (Монтаж термодвери на выносные пластины осуществляется только через имеющиеся в коробе монтажные отверстия с обязательным изолированием их от основного короба при помощи материала с низкой теплоотдачей. Крепление выносных пластин возможно только к анкерным кронштейнам, расположенным на наружной части короба.)

Отклонение профилей короба смонтированного изделия от вертикали и горизонтали не должно превышать 1,5 мм на 1 м длины. В случае если противоположные профили отклонены в разные стороны (скручивание короба), их суммарное отклонение не должно превышать 6 мм.

**5.7.** Особенность установки дверного блока в проём дома из дерева. Стены дома, изготовленные из дерева, в зависимости от влажности самого материала, а также окружающей среды, могут быть подвержены изменениям размеров и геометрии, что может привести к изменению геометрии дверного проёма. В обязательном порядке требуется изготовление и установка в дверном проёме обсадного короба.

**5.8.** Для заполнения монтажных зазоров (швов) использовать полиуре-

тановую монтажную пену согласно инструкции по применению. Заполнение монтажного зазора должно осуществляться поэтапно и быть сплошным по сечению, без пустот, разрывов, щелей на всю глубину дверного короба.

**5.9.** Установите фурнитуру (рисунок 1). Если цилиндрический механизм не смонтирован, необходимо установить его в замок и зафиксировать винтом.

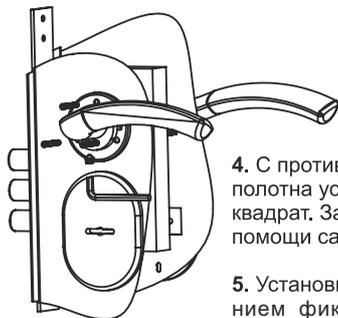
Рисунок 1



**1.** Открутите по резьбе декоративную накладку.



**2.** Установите четырёхгранный квадрат на глубину 25-30 мм пазами вниз под крепёжный винт в ручку. Установите крепёжный винт и с использованием фиксатора резьбы затяните его шестигранным ключом, чтобы крепёжный винт попал в паз четырёхгранного квадрата.



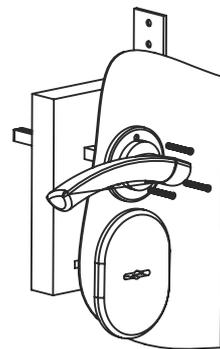
**4.** С противоположной стороны дверного полотна установите ручку на четырёхгранный квадрат. Закрепите основание ручки при помощи саморезов на дверном полотне.

**5.** Установите крепёжный винт с использованием фиксатора резьбы и затяните его шестигранным ключом.



**6.** Установите декоративные наклейки.

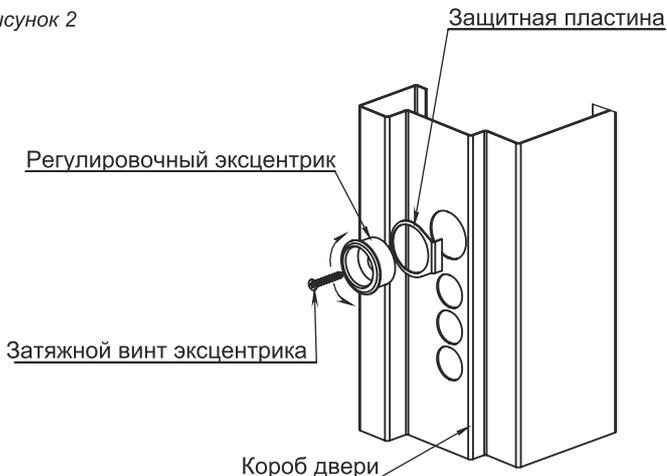
**3.** Установите ручку таким образом, чтобы четырёхгранный квадрат прошёл через отверстие в дверном механизме. Закрепите основание ручки при помощи саморезов на дверном полотне.



При соблюдении настоящей инструкции по монтажу ручки обеспечивается долгосрочная работа механизма.

**5.10.** Отрегулируйте усилие закрывания или уменьшите люфт полотна на защёлке при помощи эксцентрика. Убедитесь в правильности работы замков (замки закрываются без усилий и прижима/отжимания двери). Для регулировки прижима необходимо ослабить затяжной винт эксцентрика с помощью отвёртки. Поверните эксцентрик на необходимый угол и зафиксируйте винтом. После выполнения регулировки проверьте закрытие створки на защёлку. При необходимости выполните регулировку повторно (рисунок 2). Если в моделях имеются выступы в отверстиях под ригели, которые регулируют люфт дверного полотна при закрытых замках и открытой защёлке, то они подвергаются спилу во время монтажа при необходимости. Наличие (на некоторых моделях) пластины внутри короба за отверстиями под ригеля позволяет отрегулировать люфт дверного полотна при закрытых замках и открытой защёлке, с помощью плоской отвёртки, изогнув пластину до нужного положения.

Рисунок 2



**5.11.** Окончание монтажных работ должно подтверждаться актом сдачи-приёмки выполненных работ.

## 6. ИНСТРУКЦИЯ ПО УХОДУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ

**6.1.** Категорически запрещается захлопывать створку при выдвинутых засовах замков. Это ведёт к деформации ригелей и в последствии к сбоям в работе замков или выходу замков из строя. А также прилагать чрезмерные усилия к ключу при закрывании замка.

**6.2.** У уличных дверей наружная поверхность двери подвергается воздействию прямых солнечных лучей и/или осадков, со временем возможно изменение тона (выгорание) этой поверхности. Для сохранения срока службы необходимо устанавливать над дверью навес (козырёк), обеспечивающий защиту двери. Двери с внутренней отделкой полотна МДФ-щитом, запрещено эксплуатировать в открытом положении, подвергая внутреннюю облицовку влиянию солнечных лучей и/или осадков.

**6.3.** Во избежание повреждения элементов двери при проведении в помещении ремонтных либо других работ, в процессе которых возможно повреждение двери, следует её защитить. При этом защитный материал не должен препятствовать свободному ходу ригелей запирающих устройств. Не допускайте попадания в отверстия для ключа, в цилиндрический механизм и другие механические части двери мелких предметов, песка, пыли, в том числе и строительной. Следите за тем, чтобы на пороге входной двери или на металлической коробке не скапливалась грязь или лёд в зимнее время года. Грязь и намерзший на порог входной двери лёд не дают плотно закрываться двери, мешают дверным уплотнителям принять нужную форму. В результате чего механизм двери испытывает дополнительную нагрузку, что может привести к деформации деталей конструкции и нарушению геометрии всей двери в целом, что ведёт к возникновению неисправностей.

**6.4.** Полимерное покрытие является высокостойким материалом, однако механическое и химическое воздействие могут привести к отслаиванию лакокрасочного покрытия металлической двери. Не рекомендуется оклеивание лакокрасочного покрытия, панелей и фурнитуры малярным скотчем.

**6.5.** Смазка петель должна происходить каждые четыре месяца или при возникновении в районе петель посторонних шумов (скрипы, щелчки) или присутствия сопротивления плавности хода створки при открытии и закрытии.

Рекомендуемое средство для смазки петель - «Литол 24», «Алюмол», «Зимол» или аналогичные. Для выполнения этой процедуры необходимо снять дверное полотно с петель, удалить с осей дверных петель загрязнения и нанести на ось петли и подшипник смазку. При несоблюдении данного условия возможно появление ржавчины на трущихся поверхностях, ограничение подвижности петли или её закаливание.

**6.6.** Для сохранения срока службы резинового уплотнителя требуется его обслуживание нейтральными смазками, предотвращающими высушивание и появление трещин. Не реже чем один раз в 6 месяцев необходима протирка уплотнителя смазкой на глицериновой основе. Допускается использование силиконовой смазки, но следует учитывать, что она впитывается хуже, быстрее испаряется, сложнее избавиться от следов излишней смазки на сопрягаемых деталях. Использование смазок, созданных на основе нефтесодержащих продуктов, недопустимо, так как ведёт к изменению структуры уплотнителя и его дальнейшему разрушению.

**6.7.** Поверхности изделия с нанесёнными на них полимерными покрытиями, и декоративно-защитные панели, фурнитура, должны протираться тканью, смоченной моющими средствами, не содержащими агрессивных компонентов (растворители, кислоты и проч.) и абразивных материалов. По окончании процедуры покрытие протирается насухо.

Для сохранения срока службы и улучшения внешнего вида декоративно-защитные МДФ-панели с ПВХ-покрытием следует протирать мебельными полиролями с помощью мягкой ткани.

Категорически недопустимо применение твёрдых приспособлений (скребки с рабочим покрытием из пластикового или металлического материала) при чистке. Не допускается контакт с покрытием следующих строительных материалов: цементный раствор, алебастр, побелка, краска, герметики, монтажная пена и т. п.

Обслуживание поверхностей декоративных зеркальных вставок следует производить специализированными чистящими средствами, предназначенными для ухода за стеклянными/зеркальными поверхностями.

Для обслуживания пороговой части дверного блока достаточно производить влажную уборку по мере загрязнения. Не допускается скопление влаги на поверхности и в углах порога по окончании уборки. Обращаем внимание, что марка нержавеющей стали AISI 430, используемая в качестве накладного порога на некоторых моделях,

склонная к точечной коррозии, масштабы и скорость распространения коррозии зависит от окружающей среды, в которой эксплуатируется дверь.

**6.8.** Условия эксплуатации дверей предназначенных для установки в проемы внутри помещения: температура от +10 °С до +40 °С. Относительная влажность воздуха в помещении должна быть не более 60%. В случае нарушения данных условий эксплуатации возможны: деформация дверного полотна, отделочных материалов, выход из строя замковых устройств, появление конденсата (наледь), коррозия металлических элементов дверного полотна, коробки и фурнитуры, отрыв уплотнителя. За указанные дефекты завод-изготовитель ответственности не несёт.

**6.9.** Ключ в замочную скважину следует вставлять до упора, поворачивать аккуратно, без особых усилий. Замковые устройства на двери могут открываться и закрываться ключами снаружи и изнутри. Ключ из сувальдного замка может быть извлечён из замочной скважины только после одного полного (360°) или двух (720°) оборотов. Ключ из цилиндрического замка извлекается после любого числа полных (360°) оборотов. Закрывать и открывать задвижку или замок ключом следует только после фиксации дверного полотна на защёлку. Дверь считается закрытой только при совершении всех циклов поворота ключа и полном выходе ригелей из запирающего устройства.

Признаком снятия полотна с защёлки является возросшее сопротивление вращению ключа или вертушки. Для постановки полотна двери на защёлку необходимо приложить к полотну захлопывающее усилие до фиксации полотна на защёлку (при этом слышен характерный щелчок).

**6.10.** При установленном с заглублением в проёме дверном блоке необходимо принять меры для предотвращения удара полотна при открывании об откос, для чего обязательная установка ограничителя открывания.

**6.11.** При возникновении в районе замков посторонних шумов (скрипы, щелчки) необходимо обратиться к продавцу.

**6.12.** При наличии какого-либо выступающего элемента, ограничивающего угол открывания двери, не допускается касание дверного полотна с этим элементом для исключения возможности повреждения поверхности двери или необходимо обеспечить данный элемент пружинным, резиновым или иным буфером. При открывании двери убедитесь в отсутствии посторонних предметов, которые могут помешать закрытию дверного полотна.

**6.13.** При эксплуатации изделия следует избегать ударов по покрытие, контактов с агрессивными составами и прочих воздействий, приводящих к образованию царапин, сколов.

## **7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ «Т» (С ТЕРМОРАЗРЫВОМ)**

**7.1.** Двери серии «Т» (с терморазрывом) предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом в качестве входных дверей с улицы в помещение (климатическое исполнение М 2.1, 3.5, 5.1 по ГОСТ 15150-69). При установке и эксплуатации на границе «улица – дом» дверных блоков с терморазрывом покупатель обязан выполнить ряд условий:

**7.1.2.** Наружная стена должна обеспечивать тепловую защиту помещения согласно нормам, соответствующим региону, где эксплуатируется дверной блок. Стены помещения, в котором будет устанавливаться дверь, должны быть выполнены в соответствии со СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита зданий». Перепад между температурой воздуха в помещении и температурой внутренней поверхности наружной стены должен быть не более 4 °С. Монтаж двери с терморазрывом на вентилируемый (дышащий) фасад не допустим. Фасад – это холодная зона высокой влажности, при таком монтаже на двери будет конденсироваться влага даже при небольших морозах. Допустимый перепад температуры – наружной (улица) и внутренней (помещение) - не более 40 °С.

**7.1.3.** Не допускается установка дополнительной двери со стороны помещения, в тот же проём, где установлена термодверь, так как создаётся замкнутое пространство без вентиляции и отопления, что обязательно приведёт к образованию конденсата и последующему оледенению внутренней части двери. Наличие неотапливаемого вентилируемого тамбура перед термодверью обеспечит плавный температурный переход, что уменьшит разницу температур между наружной и внутренней стороны термодвери.

**7.1.4.** Обязательно наличие внутри помещения работоспособной естественной или принудительной системы вентиляции воздуха, выполненной в соответствии со СНиП 31-01-2003 для избежания появления избыточной влажности. Относительная влажность

воздуха в помещении не должна превышать 40% в холодный период. **7.2.** Нарушения условий монтажа и эксплуатации (пункты 6.8, 7.1.3, 7.1.4) могут привести к появлению конденсата (наледи) на изделии в осенне-зимний период. Выпадение конденсата (наледи) на коробе либо полотне изделия при нарушении условий эксплуатации может повлиять на дальнейшую работу дверного блока (включая фурнитуру), а также на внешний вид изделия.

Возможны: деформация дверного полотна, выход из строя замковых устройств, деформация отделочных материалов, коррозия металлических элементов дверного полотна, коробки и фурнитуры. За указанные дефекты завод-изготовитель ответственности не несёт.

**7.3.** Выпадение конденсата на поверхности металлической двери определяется точкой росы. Точка росы – это температура, до которой должен охладиться воздух, чтобы содержащийся в нём пар достиг состояния насыщения и начал конденсироваться на поверхности. Другими словами, любая гладкая поверхность, температура которой будет достаточно ниже температуры окружающего воздуха, будет подвержена образованию росы на своей поверхности.

Роса образуется на поверхности при наличии источника повышенной влажности, это помещения кухни, ванной комнаты, мало проветриваемые помещения, недавно построенные помещения или помещения со свежим ремонтом. На образование росы влияют три параметра: температура поверхности, температура воздуха в помещении и относительная влажность воздуха в помещении.

С помощью замеров температуры воздуха, относительной влажности и специальной таблицы определяют значение точки росы (таблица 1).

### **ПРИМЕР:**

Температура воздуха + 18 °С, относительная влажность воздуха 45 %. Получилась точка пересечения + 5,9 °С – при этом и более низком значении температуры поверхности на изделии будет конденсироваться влага. Поверхность входной металлической двери – это самая холодная поверхность в помещении. Поэтому в холодное время года при повышенной влажности конденсат в первую очередь будет выпадать на двери. Появление на различных частях и механизмах двери конденсата и инея в холодное время года не является признаком некачественной двери, а является следствием некачественного монтажа или нарушений правил эксплуатации двери.

Таблица 1

ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА, °С	ТЕМПЕРАТУРА ТОЧКИ РОСЫ, °С, ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ ВОЗДУХА, %													
	30%	35%	40%	<b>45%</b>	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
30	10,5	12,9	14,9	16,8	18,4	20,0	21,4	22,7	23,9	25,1	26,2	27,2	28,2	29,1
29	9,7	12,0	14,0	15,9	17,5	19,0	20,4	21,7	23,0	24,1	25,2	26,2	27,2	28,1
28	8,8	11,1	13,1	15,0	16,6	18,1	19,5	20,8	22,0	23,2	24,2	25,2	26,2	27,1
27	8,0	10,2	12,2	14,1	15,7	17,2	18,6	19,9	21,1	22,2	23,3	24,3	25,2	26,1
26	7,1	9,4	11,4	13,2	14,8	16,3	17,6	18,9	20,1	21,2	22,3	23,3	24,2	25,1
25	6,2	5,5	10,5	12,2	13,9	15,3	16,7	18,0	19,1	20,3	21,3	22,3	23,3	24,1
24	5,4	7,6	9,6	11,3	12,9	14,4	15,8	17,0	18,2	19,3	20,3	21,3	22,3	23,1
23	4,5	6,7	8,7	10,4	12,0	13,5	14,8	16,1	17,2	18,3	19,4	20,3	21,3	22,2
22	3,6	5,9	7,8	9,5	11,1	12,5	13,9	15,1	16,3	17,4	18,4	19,4	20,3	21,2
21	2,8	5,0	6,9	8,6	10,2	11,6	12,9	14,2	15,3	16,4	17,4	18,4	19,3	20,2
20	1,9	4,1	6,0	7,7	9,3	10,7	12,0	13,2	14,4	15,4	16,4	17,4	18,3	19,2
19	1,0	3,2	5,1	6,8	8,3	9,8	11,1	12,3	13,4	14,5	15,5	16,4	17,3	18,2
<b>18</b>	0,2	2,3	4,2	<b>5,9</b>	7,4	8,8	10,1	11,3	12,5	13,5	14,5	15,4	16,3	17,2
17	-0,6	1,4	3,3	5,0	6,5	7,9	9,2	10,4	11,5	12,5	13,5	14,5	15,3	16,2
16	-1,4	0,5	2,4	4,1	5,6	7,0	8,2	9,4	10,5	11,6	12,6	13,5	14,4	15,2
15	-2,2	-0,3	1,5	3,2	4,7	6,1	7,3	8,5	9,6	10,6	11,6	12,5	13,4	14,2
14	-2,9	-1,0	0,6	2,3	3,7	5,1	6,4	7,5	8,6	9,6	10,6	11,5	12,4	13,2
13	-3,7	-1,9	-0,1	1,3	2,8	4,2	5,5	6,6	7,7	8,7	9,6	10,5	11,4	12,2
12	-4,5	-2,6	-1,0	0,4	1,9	3,2	4,5	5,7	6,7	7,7	8,7	9,6	10,4	11,2
11	-5,2	-3,4	-1,8	-0,4	1,0	2,3	3,5	4,7	6,8	6,7	7,7	8,6	9,4	10,2
10	-6,0	-4,2	-2,6	-1,2	0,1	1,4	2,6	3,7	4,8	5,8	6,7	7,6	8,4	9,2

## 8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

**8.1.** Дверь транспортируют любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта. При транспортировании и хранении дверей должны быть приняты меры их предохранения от механических повреждений, загрязнений и атмосферных осадков. Условия транспортирования и хранения дверей установлены в зависимости от климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69.

**8.2.** Транспортировка дверей должна производиться только в заводской упаковке в вертикальном положении.

**8.3.** Не допускается транспортировка и хранение дверей с размещением на них дополнительного груза иного предназначения с иными способами хранения/транспортировки.

## 9. КОМПЛЕКТНОСТЬ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ)

**9.1.** Щит МФ (6 мм, 10 мм, 16 мм), ЛДСП ламинированный (10 мм, 16 мм).

**9.2.** Дверные навесы – два или три приварные подшипниковые или регулируемые с шариковым упором.

**9.3.** Запирающие приборы – сувальдный замок и/или замок с цилиндрическим механизмом, задвижка.

**9.4.** Число контуров уплотнителя – 1, 2 или 3 контура, в том числе магнитный.

**9.5.** Ключи сувальдного и/или цилиндрического замка (комплект – 4 или 5 шт. в зависимости от модели замка).

**9.6.** Глазок, ручка раздельная, броненакладка, эксцентрик, декоративные накладки для замков, заглушки, накладной порог из нержавеющей стали AISI 430, штырь противосъёмный (2 или 3 шт.).

## 10. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПРОДУКЦИЮ ИЗ СТЕКЛА

### 10.1. Продукция из листового стекла

Декоративные зеркальные вставки на внутренних панелях двери выполняют декоративную функцию, требования к вставкам не попадают под действия ГОСТов 17716-2014 и 54121-2010. Возможные искажения в отраженном свете и иные искажения, видимые в отражении, являются особенностью и не являются дефектом дверей «Центурион». Не является гарантийным случаем. Вставки несут исключительно декоративную функцию.

### 10.2. Стекло с полимерными плёнками

По количеству и размеру линейные пороки в рабочей зоне стекла с плёнкой должны соответствовать требованиям Таблицы 2.

Таблица 2

Площадь стекла, м <sup>2</sup>	Количество пороков длиной, мм	
	От 3 до 10	Свыше 10 до 30
До 5 включ.	1	Не допускаются

Пузыри в склеивающем слое и отлипы не допускаются. Количество ворсинок длиной от 3 до 5 мм не должно превышать 10 шт. на 1 м<sup>2</sup>. Линейные пороки длиной до 3 мм не нормируются, а свыше 30 мм – не допускаются. Грубые царапины не допускаются ГОСТ 32563-2013.

**10.3.** Допускаются точечные загрязнения, по своим размерам не превышающие допускаемые пороки внешнего вида для исходного стекла, при этом общее количество пороков стекла и загрязнений должно соответствовать требованиям нормативных документов на исходное стекло.

**10.4.** В стеклопакетак допускается выступание первичного (нетвердеющего) герметика (бутила) внутрь камеры стеклопакета не более 2 мм.

**10.5.** На стеклопакетах допускаются радужные полосы (явление интерференции), видимые под углом менее 60° к плоскости стеклопакета.

ГОСТ 24866-2014

## 11. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МДФ-ЩИТЫ В ПЛЁНКЕ ПВХ

11.1. Допускается:

11.1.1. В результате производственного процесса термоусадки – незначительное различие структуры и оттенка плёнки от образца, представленного в каталоге;

– микротрещины, незначительные изменения (побеление, растягивание текстуры плёнки);

– наличие полос, микроцарапин и пятен, видимых и исчезающих под определённым углом зрения.

11.1.2. Неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ на всех видах щитов на внутренних поверхностях рельефной фрезеровки.

11.2. Не допускается:

– отслоение плёнки ПВХ;

– видимые царапины, потёртости на лицевой стороне щита;

– вмятины под плёнкой ПВХ.

## 12. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ФАСАДОВ МДФ С ОТДЕЛКОЙ ЭМАЛЯМИ

12.1. Допускаются следующие показатели:

– неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ на всех видах щитов на внутренних поверхностях рельефной фрезеровки;

– соответствие с каталогом RAL: 90-100 %;

– пылинки: не более трёх на 0,3 м<sup>2</sup>;

– кратеры, пузырьки, проколы: не более двух на 0,5 м<sup>2</sup>; допускаются на торцах;

– риски: допускаются едва заметные.

## 13. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ФУРНИТУРУ С ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫМ ПОКРЫТИЕМ

13.1. На поверхности с гальваническим покрытием не являются браковочными следующие признаки: волосовидные царапины, точки

от полировочных паст и рихтовочного инструмента, следы механической обработки, волнистость, неравномерность блеска и неоднотонность цвета.

Количество пороков на металле под защитно-декоративным слоем в виде бугорков, рисок (канавки), вмятин, вкраплений (пылинки, проколы, шагрень и т.п. включения единичные или локальные структурные неровности) неощутимые или слабо оощутимые. Таблица: допустимые пороки внешнего вида фурнитуры.

Таблица 3 Допустимые пороки внешнего вида фурнитуры

Наименование порока	Лицевая сторона	Торцевая сторона	Оборотная/ внутренняя сторона
Бугорки	1 мм, не более 3 шт.	2 мм, не более 5 шт.	2 мм, не более 5 шт.
Риски	3 мм, не более 3 шт.	3 мм, не более 3 шт.	3 мм, не более 3-5 шт.
Вмятины	2 мм, не более 3 шт.	2 мм, не более 3 шт.	2 мм, не более 8 шт.
Вкрапления	Участок не более 25x25 мм	Участок не более 35x35 мм	Участок не более 35x35 мм



г. Новосибирск  
ул. Толмачёвская, 35, к. 2

8 (383) 235-99-95  
8-800-250-88-01

[office@centurion-door.ru](mailto:office@centurion-door.ru)

[centurion-door.ru](http://centurion-door.ru)